



展示櫃風格松木咖啡桌

Pine Showcase Coffee Table

在您閱讀本文內容之前，您必須閱讀並同意 [DIYCOMM.COM](#) 網站的[工安聲明](#)及[版權聲明](#)。

Before reading this article, you must read and agree the terms and conditions described in the [Safety Statement](#) and [Copyright Statement](#) in [DIYCOMM.COM](#) website

準備工作 Preparations

- 本例是展示櫃式的桌面, 故桌板離玻璃有8cm距離空間, 請小心依3D圖在上框側邊挖板槽.
- 材料(matr'ls)
 - 木柱(pine pillar): 本例中僅用兩種尺寸木材
 - 4.5cm x 4.5cm各部分用
 - 7cm x 7cm四個桌腳用
 - 夾板(plywood): 三分板, 約9cm厚, 作為展示桌面的底板. 若不想額外貼木皮, 則請在購買時先挑選表面紋路無破損, 木紋完整者.
 - 玻璃(tempered glass): 8mm厚強化玻璃一面, 長寬123cm x 71.5cm.

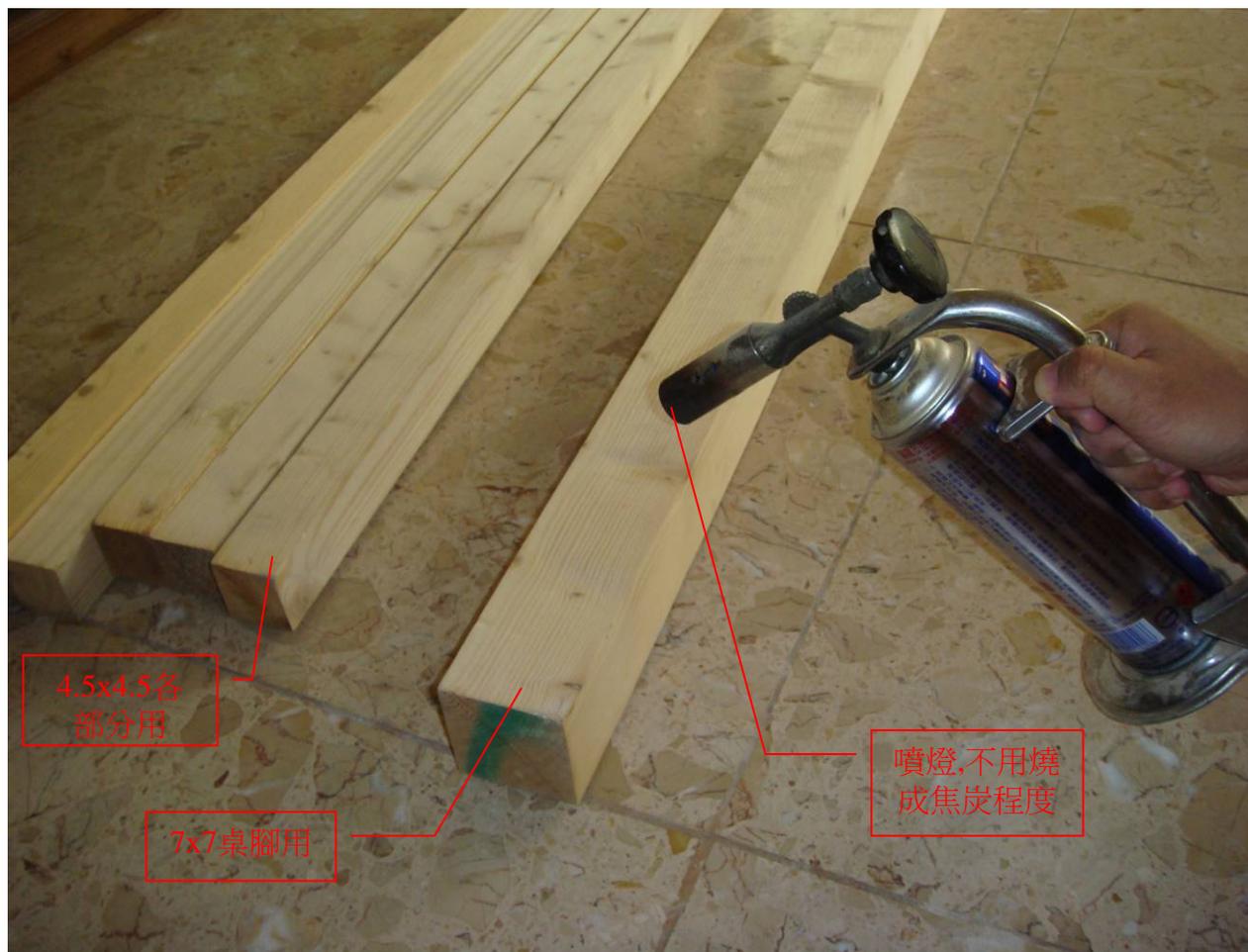
工具(tools)

- 切斷鋸: 直接切斷木柱最方便  切斷鋸
- 桌鋸: 圓桌鋸台, 最好是經過「桌上型圓鋸台改造」. 詳見該文.
 - 開槽圓鋸片組(Dado Blade): 挖槽及開榫頭用. 
- 手提修邊機: 挖榫槽用, 所以最好是經過「手提修邊機輕鬆升級成下壓式路達」. 詳見該文.
 - 還要搭配後紐修邊刀(top bearing router bit). 詳見「量身自製高背超長松木沙發」挖榫槽部分.
- 鑽床: 必須用鑽床, 使用平翼鑽頭時反作用力太大, 不可用手電鑽.
 - 用平翼鑽(forstner bits), 以與榫母差不多大小之平翼鑽頭, 先將榫孔鑽掉大部分材料, 再用後紐刀修榫孔邊. 

護具(protections)

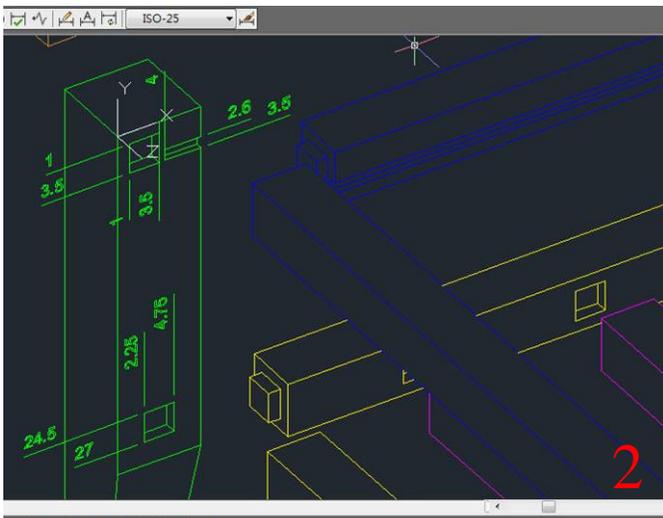


STEP 1



- 木材收貨時,先以噴燈除蟲. 略將表面噴過加熱,不用噴成黑炭程度.

STEP 2



- 依圖,將材料裁切,並將相關榫位置用筆標誌出來,以利下一步挖榫槽.

STEP 3

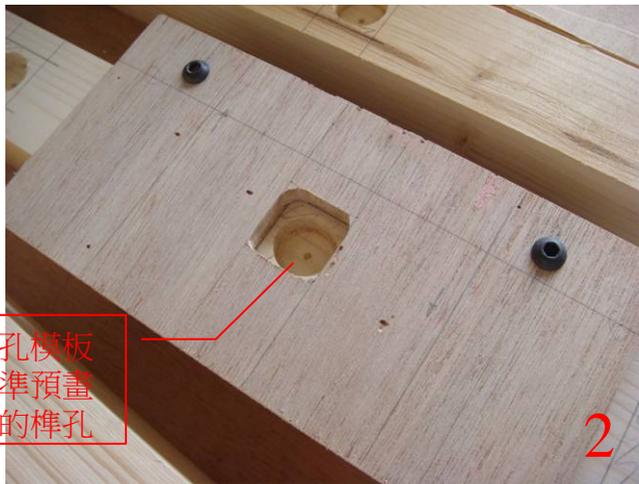


- 以平翼鑽,對準榫孔,先將榫孔大部分材料鑽掉,以利下一步細修榫孔,也減少後紐刀磨損.

STEP 4

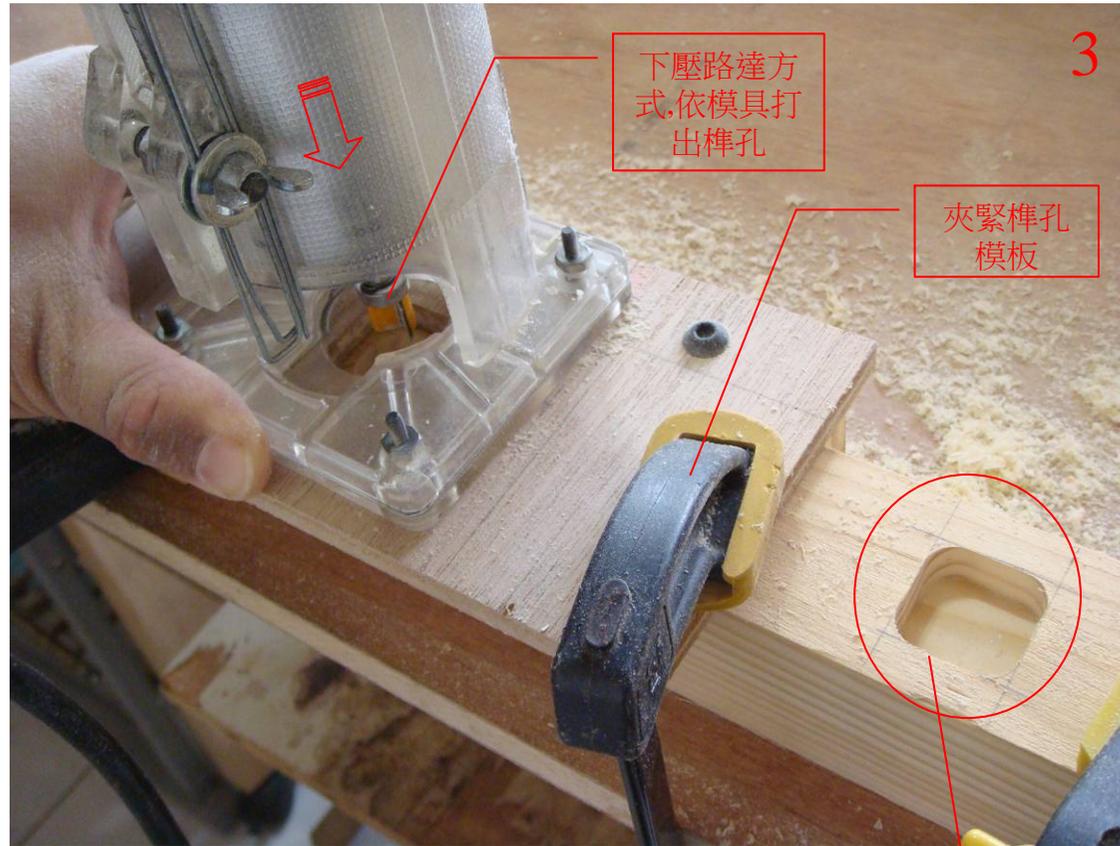


1



榫孔模板
對準預畫
好的榫孔

2



下壓路達方式,
依模具打出榫孔

3

夾緊榫孔
模板

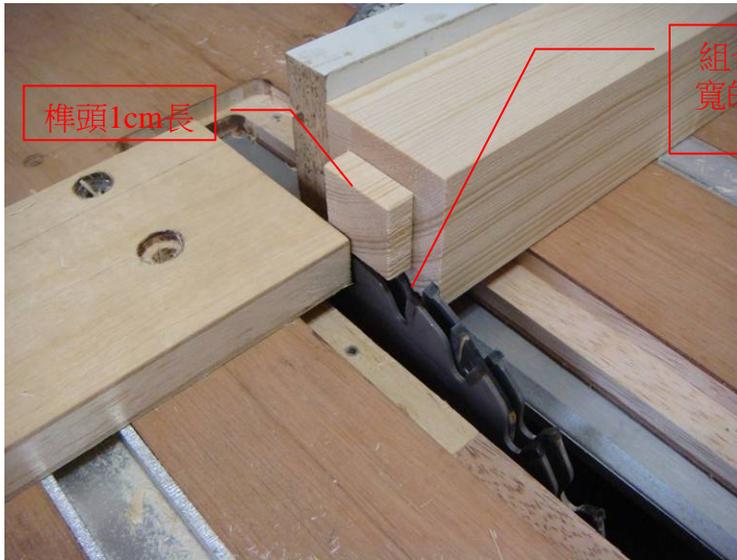
打好的
榫孔

- 備妥後紐刀及挖榫的模板,模具沿用「量身自製高背超長松木沙發」一樣的模板.
- 模板對好預畫的榫孔後,以「改造下壓式路達」一文所說的方式鑽榫孔.

STEP 5

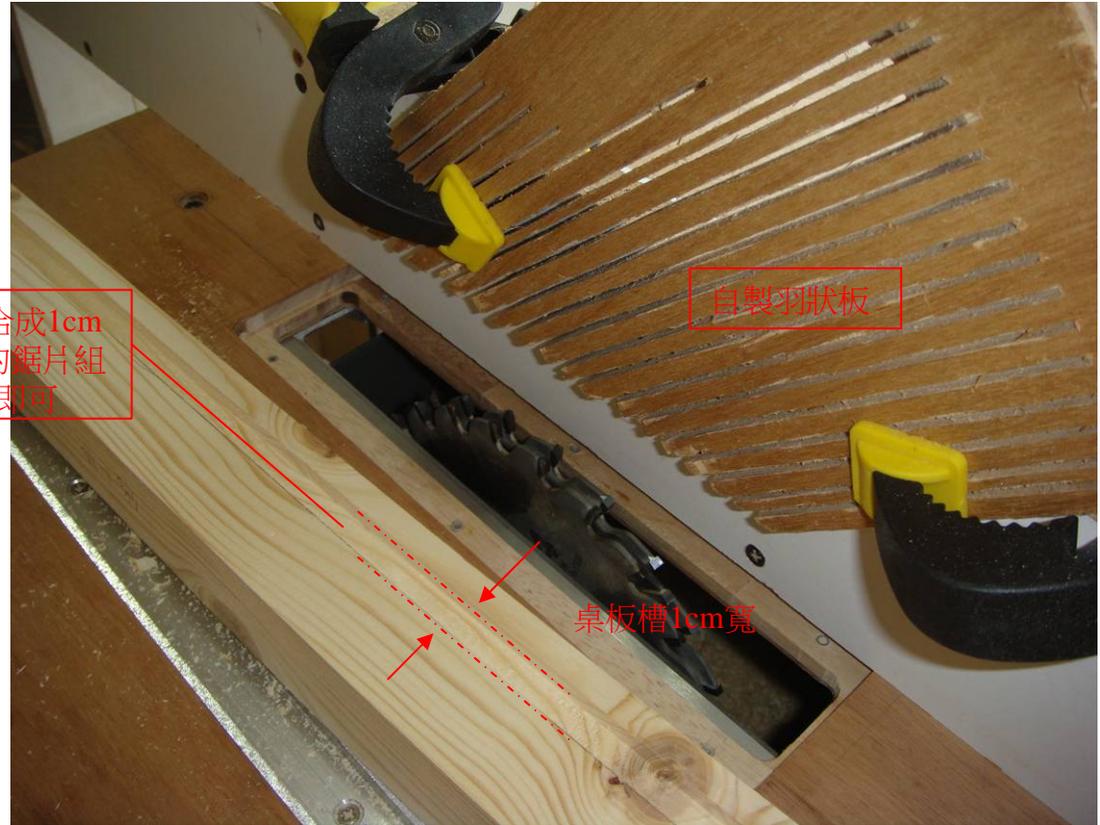


開槽圓鋸片組



樺頭1cm長

組合成1cm寬的鋸片組即可

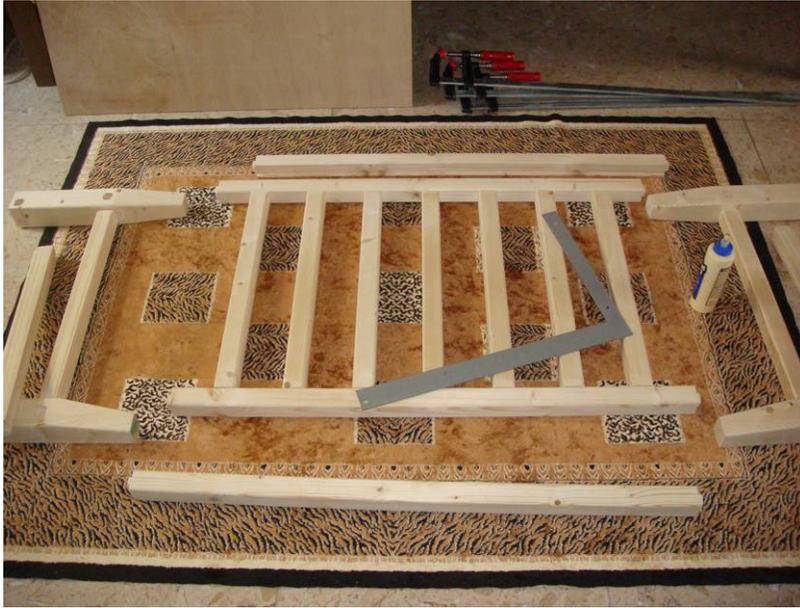


自製羽狀板

桌板槽1cm寬

- 樺頭及桌板槽，則一律用開槽圓鋸片組(dado set)直接開，本例中依圖，樺頭長1cm，桌板槽為1cm寬，故組成1cm寬的鋸片組即可。
- 用開槽圓鋸片組開樺，每次過一刀即可去掉大量材料，方便且又快又準。

STEP 6 Assembly 組合



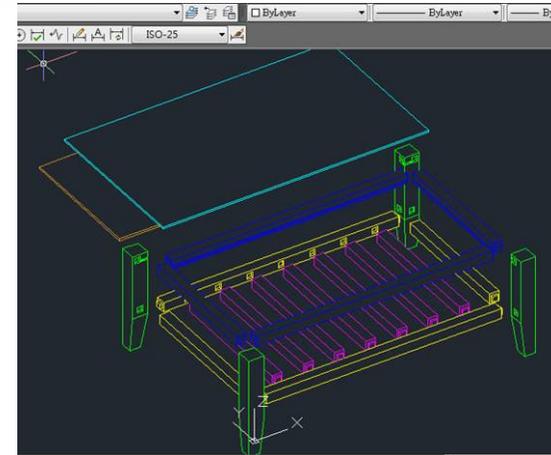
Assembly



Dry fit OK!

- 所有材料準備完畢, 至現場組裝. 先預組裝(Dry fit), OK後, 即上膠, 上漆.

STEP 7



- 最後組合上膠, 待乾後, 上漆即完成.