手提式木工修邊機導桿小改造

Hand-held Trim Router Edge Guide Modification

在您閱讀本文內容之前, 您必須閱讀並同意 DIYCOMM.COM 網站的工安聲明及版權聲明.

Before reading this article, you must read and agree the terms and conditions described in the Safety Statement and Copyright Statement in DIYCOMM.COM website

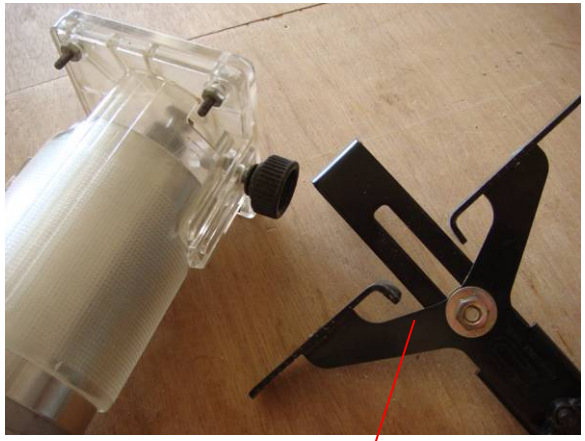
準備工作 Preparations

- 改造對象:手提式修邊機,本例中以台灣容易買到的力山Rexon RT-6作範例.
- 材料:
  - 三分厚(約0.9cm)薄板: 三分板B&Q, HomeBox 有, 您有廢材亦可利用. 切成木條一支, 因為太小, 最好用廢材才不浪費
  - 機械螺絲: 本案例為M6-20(意思代表M(公制)6(粗細為第6號)-20(20mm長))平頭螺絲(Countersunk Machine Screw), 螺絲行(台北找環南橋下)有賣(註).

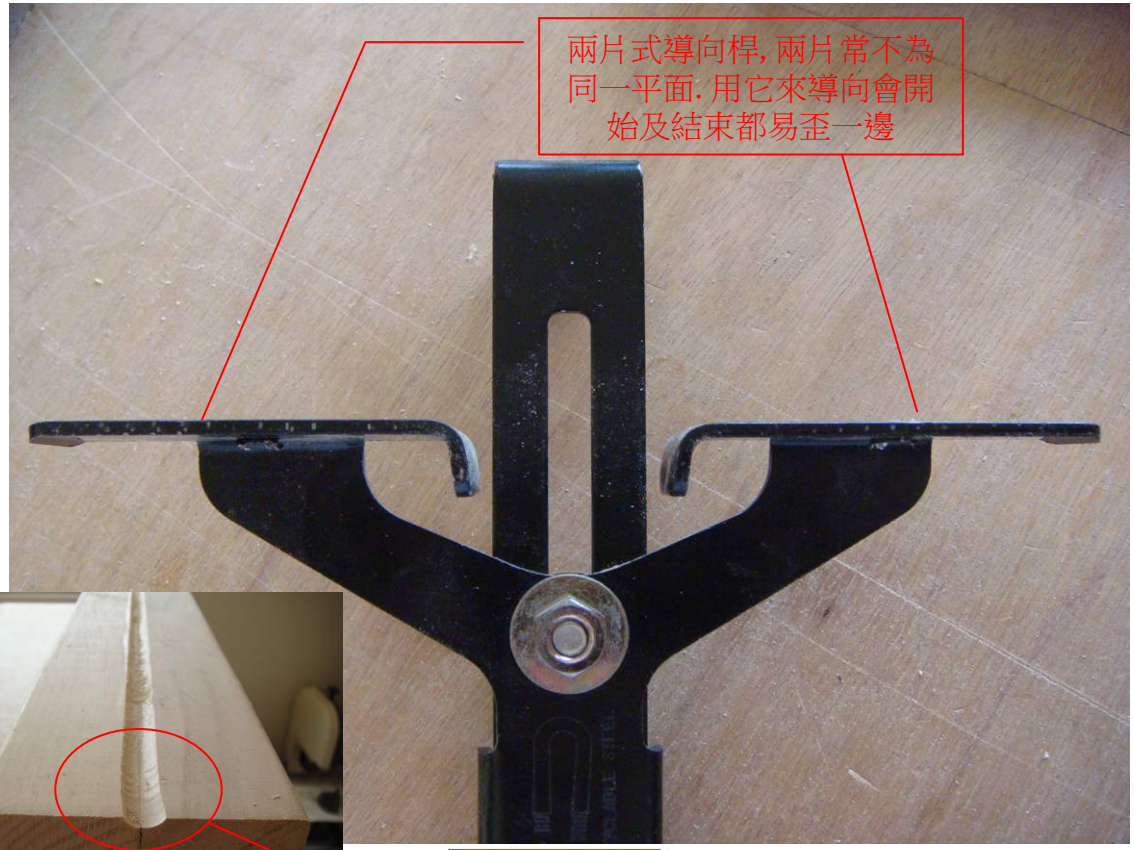
- 主要工具
  - 螺絲攻(screw tap)組: 攻螺牙用, 會用到M6那根及攻牙扳手. Kimo/Ruten 有便宜貨可撿.要買整組的, 不要買單根, 較不划算.
  - 電鑽
  - WD-40 潤滑劑: 或其他類似薄油(不要像機油一樣濃)潤滑劑, 攻螺絲潤滑用. 一般五金賣場有

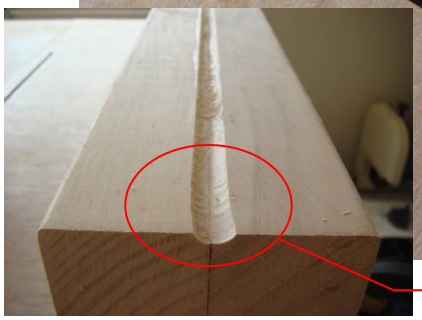
註: 您若有不同螺絲, 只要搭配相同規格絲攻即可. 買螺絲時跟老闆講規格即可, 如: M6-20的機械平頭螺絲X根

STEP1



導向桿

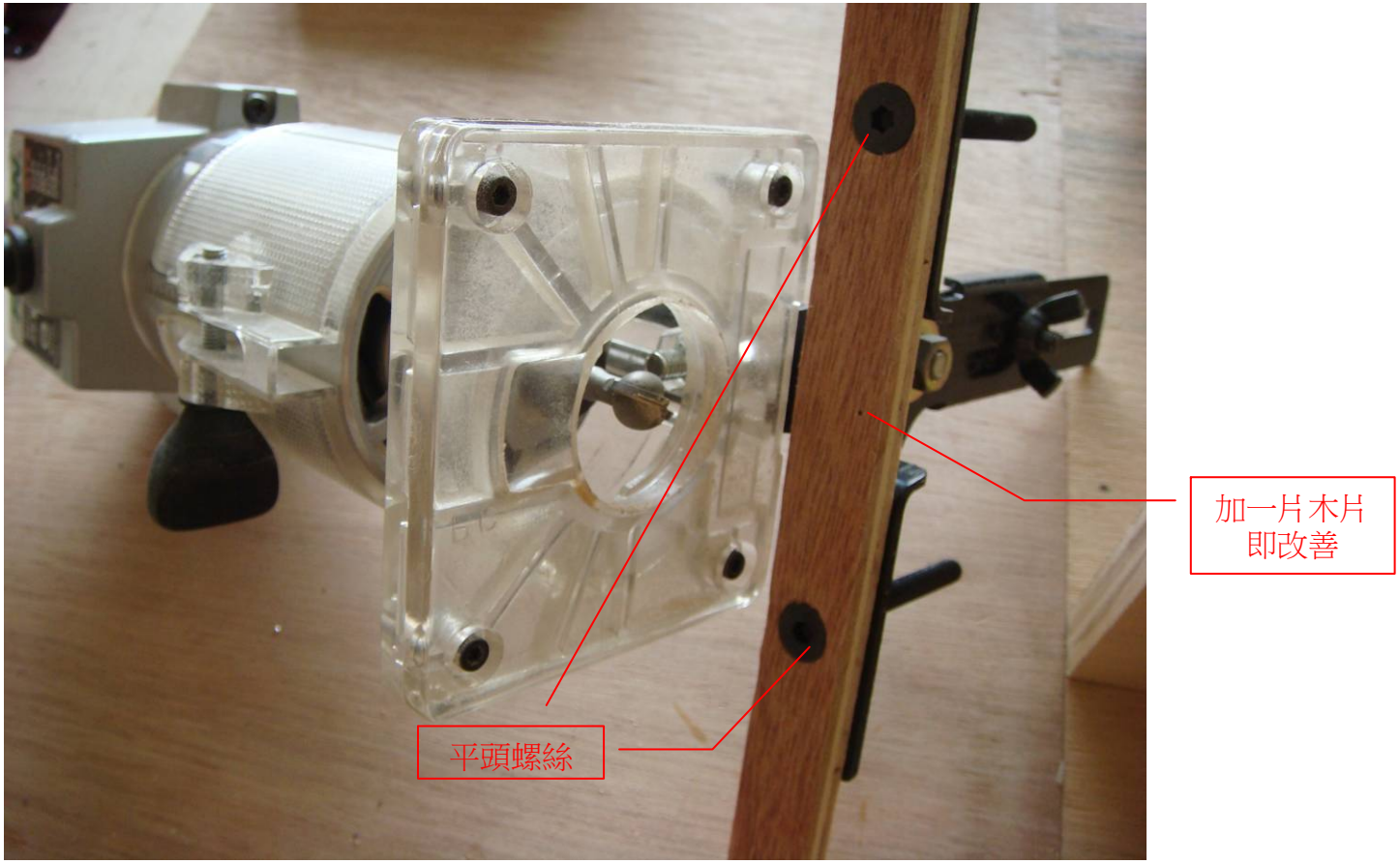




容易歪掉

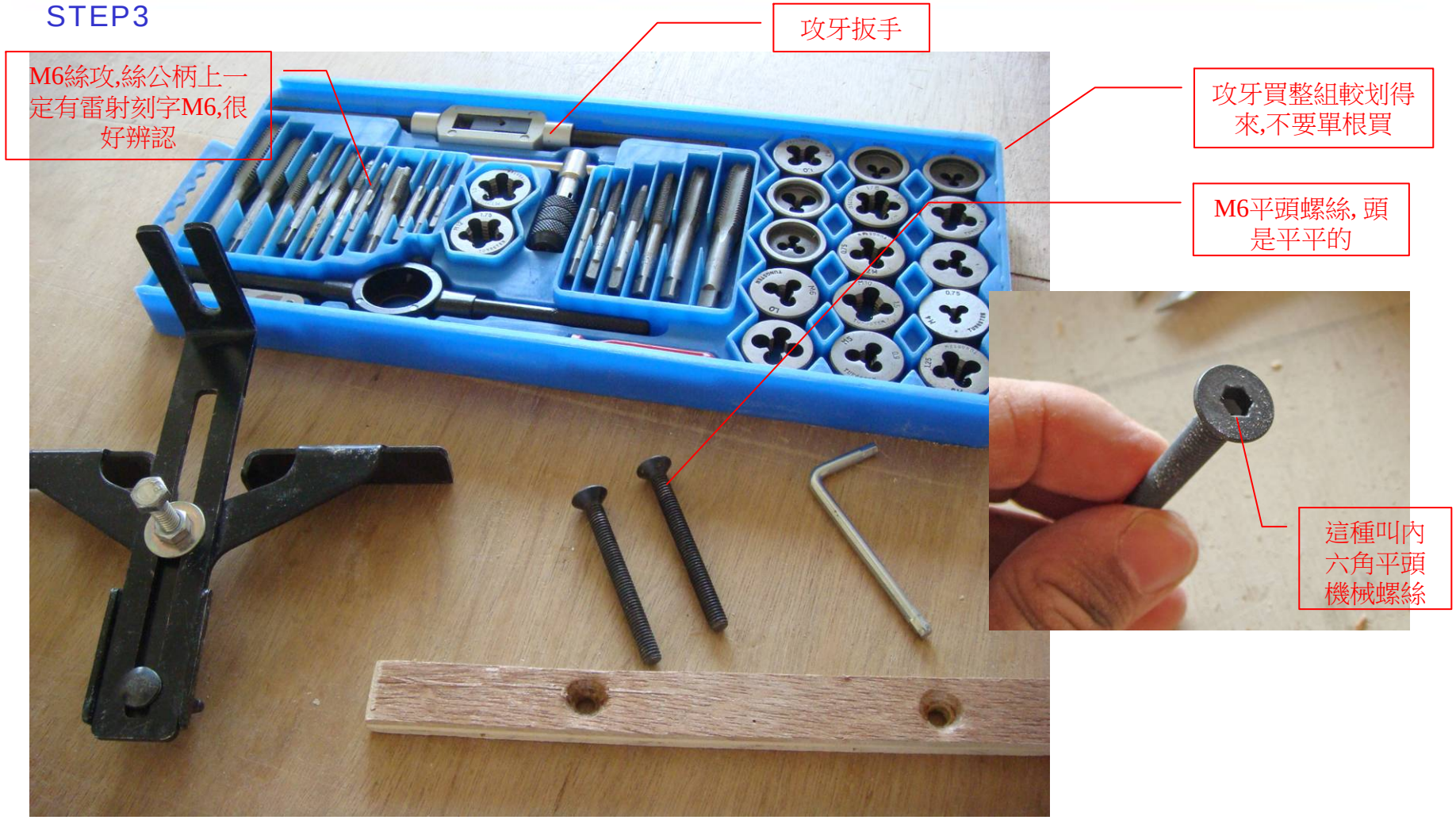
- 本文只是一個小改裝. 當使用手提修邊機, 搭配所附的導向桿, 因原廠所附導向桿較短, 常修邊到半途稍微卡住或不順, 就把所修的圖形給毀了.
- 導向桿因為是工廠大量壓製而成, 也並非完全平直.
- 若加長導向桿, 在移動快要卡住歪掉時, 因為加長後的力臂關係, 些微歪掉及能立刻發覺, 馬上警覺並貼緊導桿, 以免雕刻歪掉.

STEP2



- 若兩片式導向桿前方加一較長木片，兩片式變為一個平面，同時導向桿較長，使用起來手感變靈敏，修直邊特別順手.

STEP3



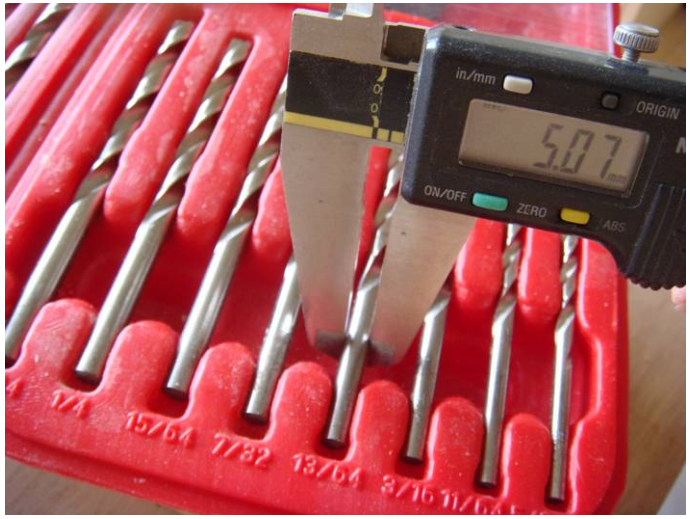
- 材料如圖
- 中央黑色兩根為M6-20平頭螺絲, 只要有2cm 長即可, 本例用5cm 長. 注意要買機械螺絲, 不要買成木工螺絲, 要提醒老闆是平頭的螺絲.

STEP4

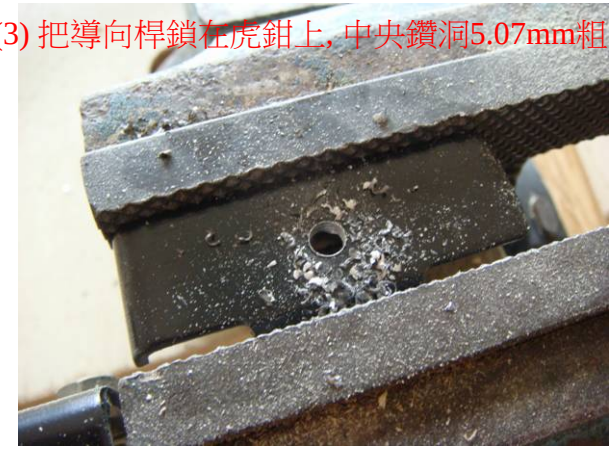
(1) 螺絲外圍粗5.88mm

(2) 螺紋牙根部粗5.06mm

(3) 找一根粗約5.06mm的鑽頭

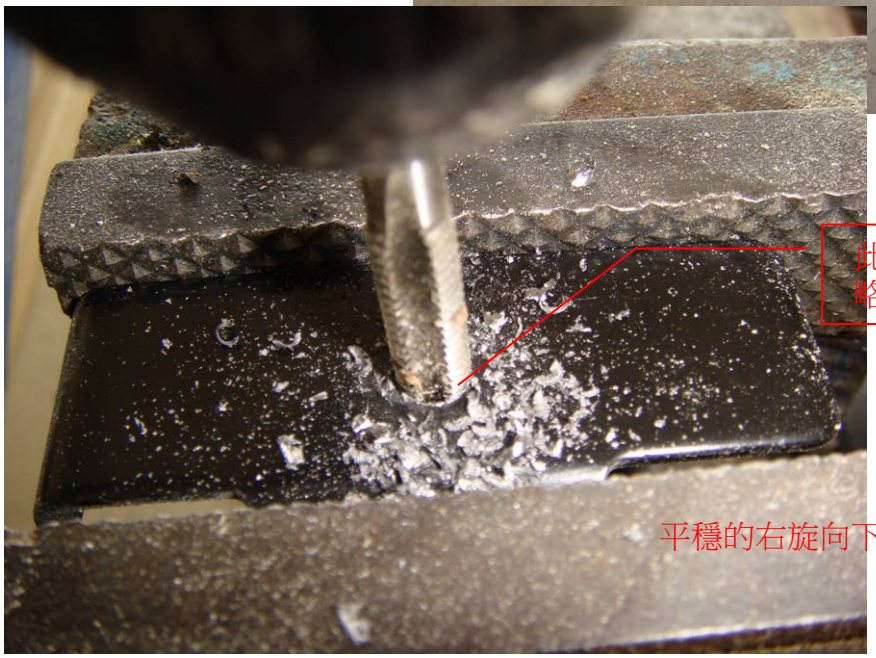


(3) 把導向桿鎖在虎鉗上, 中央鑽洞5.07mm粗



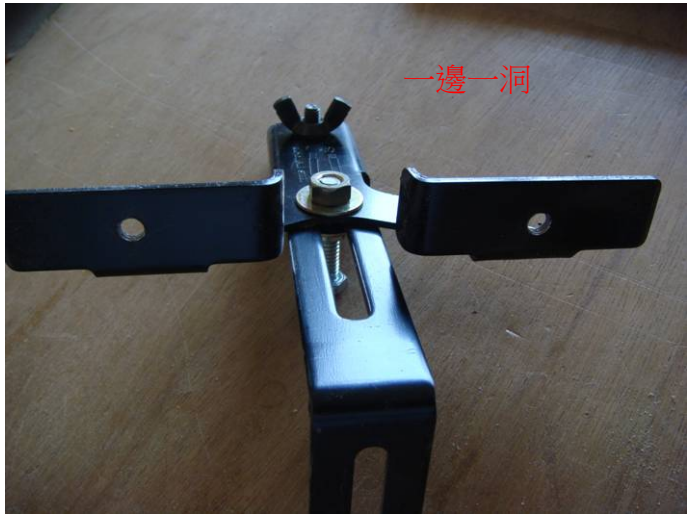
- 攻牙時注意, 先鑽一個小於螺絲粗細1mm以下的導孔. 等於或超過1mm您的絲攻會切不動而斷掉.
- 精確來說, 導孔大小應為螺紋的牙根部的直徑, 看圖即可明白

STEP5



- 取出M6的絲攻, 裝進絲攻扳手中夾緊, 噴些潤滑油, 放入孔中輕輕的, 慢慢的, 略施力向下, 手要水平, 旋出有螺紋的孔. 多練習即可體會.

STEP6



木片相對位置打洞

- 兩洞完成後, 將木片相同位置鑽洞, 用機械螺絲鑽入剛攻好的螺孔中, 修邊不再歪掉了!